

扬州纸箱

生成日期: 2025-10-21

※纸箱两端封箱胶带折角长度50□70mm□可定制80□100MM□※可单机作业，也可与自动化包装流水线配套使用。纸箱包装能用纸箱编辑1、自动包装流水线2、封箱机系列含□A□I型封箱机（含：半自动、全自动□B□H型封箱机（含：半自动、全自动）3、开箱机系列含□A□立式开箱机（低速□B□卧式开箱机（高速）4、收缩包装机系列（多种型号）5、封切机系列含□A□全自动L型封切机B□全自动垂直上下L型封切机C□全自动高速边封机6、打包机系列含□A□半自动打包机B□全自动打包机C□全自动无人化打包机7、缠绕机系列含□A□半自动缠绕机B□全自动缠绕机C□全自动在线无人化缠绕机8、贴标机系列含□A□平面贴标机（半自动、全自动□B□圆形贴标机（半自动、全自动□C□双面贴标机9、真空包装机固尔琦包装机也用到纸箱纸箱废旧纸箱处理编辑包装印刷废弃物对环境的影响主要表现在制造和消费两个过程。制造过程是指在生产各个环节产生的废弃物，如饮料包装在生产中会产生废水废渣等污染；消费过程则是指在使用后被丢弃于大自然、难于降解的废弃物，比如方便人们使用的塑料手提袋。纸箱纸箱设计特点编辑纸箱包卷式纸箱包卷式瓦楞纸箱与0210型箱有些相似。大盖纸箱外表整齐，对内装物品的保护性能比前两种要好，但原材料耗费也比较多，生产过程稍复杂。扬州纸箱

纸箱（英文carton或hardpapercase□□是应用的包装制品，按用料不同，有瓦楞纸箱、单层纸板箱等，有各种规格和型号。纸箱常用的有三层、五层，七层使用较少，各层分为里纸、瓦楞纸、芯纸、面纸，里、面纸有茶板纸、牛皮纸，芯纸用瓦楞纸，各种纸的颜色和手感都不一样，不同厂家生产的纸（颜色、手感）也不一样。中文名纸箱外文名carton□hardpapercase用途包装物品拼音zhixiang用料分类瓦楞纸箱、单层纸板箱标准TTS定义包装制品目录1定义及提示2基本测试项目3纸箱知识4纸箱工艺▪加工工艺简介▪纸箱生产过程▪纸箱的标准▪纸箱材质5包装能用纸箱6废旧纸箱处理7纸箱设计特点▪包卷式纸箱▪分离式纸箱▪三角柱型纸箱8另类体验纸箱▪重瓦包装纸箱▪拉链纸箱▪高网线纸箱纸箱定义及提示编辑通常用作商品的包裹物或物品保护外层使用物。纸箱的体积因商品的大小而改变，纸箱通常有“小心轻放”、“怕湿”、“向上”、“堆码极限”、“怕晒”、“防潮”“质量安全”“禁止翻滚”“不可践踏”“注意防火”“易碎物品”“绿化环境”“怕热”“食品”“防异味”等多种图案或文字提示，提醒使用者注意，以保护内装物品不受伤害。扬州纸箱纸箱用纸按制造商来分可分为国产纸、进口纸，而进口纸中又可细分美卡、俄卡等。

2. 2: 纸箱抗压强度：（普通箱型，对应国际箱型代号：0201）抗压强度=边压强度□N/cm□*凯里卡特常数FF值取决于纸箱的周边长，2*（长+宽□cm.以及瓦楞楞型。两项目确定后□F值可以查表。实际上的抗压强度测试值与纸箱长、宽、高的比例有关系。同样周边长、同样材质楞型的纸箱：高度越高、抗压越小；长*宽的底面积越大，抗压越大。3、机包箱抗压强度=对应普通箱型的抗压强度***摇盖宽/纸箱宽。4、纸箱、纸板的粘合强度（瓦楞成型的剥离强度而不是接舌处粘箱的粘合强度）。分离单位长度纸板面纸与瓦楞纸所需的力。单位□N/m楞。行业标准统一规定为大于588N/m楞. 5、堆码强度与抗压强度。纸箱所需抗压强度=[纸箱毛重*（堆码层数-1）]*安全系数K□前部分为纸箱的静态堆码强度□K值取决于印刷版面的多少、开孔程度、内包装物性质、贵重程度、仓储运输时间、条件等□K值一般取2—5。瓦楞纸箱抗压强度编辑瓦楞纸箱抗压强度是指在压力试验机均匀施加动态压力下至箱体破损的负荷及变形量。抗压测试过程分四个阶段：是预加负荷阶段。确保纸箱与抗压机压板接触；第二是横压线被压下阶段，此时负荷略有增加，变形量变化很大；第三是纸箱侧壁受压阶段，此时负荷增加快，变形量增加缓慢。

不合格品的控制与纠正措施不合格品的控制与识别：对不合格品的瓦楞纸板和纸箱要做好标识，不能与合格纸板、纸箱混放在一起。要对其进行隔离、指定放在专区区域内，未经批准不准使用、转移、或同合格纸板纸箱混淆存放。对不合格品的处理，可用返修、报废、改做附件、降价销售四种方式进行处置。不合格品的纠正措施。对批量不合格品，要填写质量事故报告单，找出造成质量事故的根本原因，并采取对应措施进行有效控制，以避免同类事故的再次发生。同时指定专人负责每项措施实施，督促检查这些措施的落实情况看是否达到目标。并把措施实施结果，技术修改情况整理成文件进行归档。抓瓦楞纸箱质量就要从瓦楞纸箱生产现场质量控制抓起，着重抓好质量预防，以质量预防为主，质量把关为辅，防检结合，把质量的影响因素消灭在生产过程中，不断提高纸箱产品质量，减少各个环节的减损，终提高企业的经济效益和社会效益。纸箱纸箱材质纸板材质分类：纸板材质是按单位面积重量来分类的，主要有以下几种纸板材料□K纸：250g/m²A纸：175g/m²B纸：125g/m²7纸：200g/m²8纸：260g/m²C纸：127g/m²芯纸：基本100g/m²大机105-110g/m²加强芯纸：+纸115g/m²纸箱常用的有三层、五层。瓦楞纸箱的箱形在保证纸箱质量的前提下，应尽量节约纸箱加工材料和包装费用。

如皋恒远包装材料有限公司凭借着娴熟的纸箱生产工艺，始终坚持的高质量、高标准、严要求，为企业生存的竞争力。恒远纸箱还集中了独特创意的高素质专业技术人才，长期不断创新、创意潮流的作品，为有需求的用户提供策划、设计、包装、印刷的全套流程，使各类企业精简繁杂工序、优化成本提高企业市场的竞争力。恒远纸箱有限公司是一家集纸箱生产加工、商业服务为一体的生产型公司。自建立以来和许多企业合作，所生产的纸箱深受有需求的用户的青睐。公司本着“专业制造好的品质，持续改善不良之处”的品质方针，及“诚实为本，以精求进，永续发展”的经营理念，立足于纸质包装容器领域，在广大有需求的用户中树立了良好公司形象。一如既往地严格控制产品质量，优化公司的客户服务体系，本着以质取胜、以人为本、精益求精、严格管理的方针，大力加强科技投入，资源配置和新产品开发，为有需求的用户提供优异的纸箱，努力扩大产品的经营销售网络，争创国内实力产品。并同时将陆运；公路运输作为公司主要使用的物流方式，以适宜的价格和快捷的配送方式做到满足客户的需求。容积相同的纸箱，采用长：宽：高为2:1:2时省料，比例为1:1:1时费料。扬州纸箱

纸箱可分为两大类即箱纸板□GB13024-91□和瓦楞原纸□GB13023-91□□扬州纸箱

七层使用较少，各层分为里纸、瓦楞纸、芯纸、面纸，里、面纸有茶板纸、牛皮纸，芯纸用瓦楞纸，各种纸的颜色和手感都不一样，不同厂家生产的纸（颜色、手感）也不一样，瓦楞纸箱国家标准是GB6543—86“瓦楞纸箱”。瓦楞纸箱选用原则在选用瓦楞纸箱时首先要兼顾产品的性质、重量、储运条件和流通环境，其次应根据防震包装设计原理和瓦楞纸箱设计方法进行设计，另外还要遵循有关标准，如出口商品包装要符合国际标准或外商的要求，并要经过有关的测试，因此瓦楞纸箱包装选用时一般应注意以下两点。(1)瓦楞纸板的瓦楞型号瓦楞的型号，按楞高分为A,B,C,E四类，不同瓦楞纸板的力学性能也不同□A型瓦楞纸板的平面压力，抗压强度较大□B型则相反□C型的平面压力、垂直压力、平行压力和缓冲力都较好；瓦楞纸板间的厚度□A型，C型次之□B型再次之□E型小，由于厚度小的纸板加工折弯较容易，因此□B形瓦楞纸用于对箱的耐压强度要求不高的包装运箱。根据瓦楞纸板的的不同力学性能，单面瓦楞纸箱用A或C型为好，双面瓦楞纸箱用A,B型或B,C型相结合为宜，接近外表面的用B型，能起到抗冲击作用□A,B型或B□C型相结合，可提高纸箱物理机械性能；从印刷适性上比较□B型和C型均利于印刷。扬州纸箱

如皋市恒远包装材料有限公司发展规模团队不断壮大，现有一支专业技术团队，各种专业设备齐全。致力于创造***的产品与服务，以诚信、敬业、进取为宗旨，以建皋创产品为目标，努力打造成为同行业中具有影响力的企业。我公司拥有强大的技术实力，多年来一直专注于纸箱生产、销售；包装装潢印刷品印刷（含商标印刷）、其他印刷品印刷；纸板加工、销售；纸张销售；（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

一般项目：装卸搬运；纸制品销售；塑料制品销售；日用木制品销售；（除依法须经批准的项目外，凭营业执

照依法自主开展经营活动）的发展和创新，打造高指标产品和服务。如皋恒远包装始终以质量谋发展，把顾客的满意作为公司发展的动力，致力于为顾客带来***的纸箱，缠绕膜，塑料袋，纸质护角。