

厦门门式起重机维修服务公司

生成日期: 2025-10-29

拆卸起重机龙门吊时要注意什么?生产车间工作人员在上班期间,穿戴工作服,禁止擅自配戴塑胶底,或地面防滑特性差的鞋子。登高作业时,所有需要的安全工器具必须绑上防坠绳与保险带,将保险带固定在自己身上。拆卸过程中,一定要注意力集中,防止抓脱、踩空等情况的出现。龙门吊捆绑工作,必须找专业人员查验,不可以忽略。当龙门吊即将吊装时,货品周边不允许站立或进入非工作人员,防止导致意外伤害的发生。承重梁吊装后,所有人员务必恪守在自身岗位,不可私自离去。起重机维修对被动车轮,只要车轮滚动面不出现畸形,对啃轨影响不大时,可不必更换。厦门门式起重机维修服务公司

起重机有的时候在使用一段时间之后,可能会因为人为或别的原因造成起重机的需要维修甚至大修。当确定起重机需要大修有哪些我们需要注意的事项呢?首先我们应该保证人身安全。大修过程中应注意排除安全隐患,比如:在调整起重机的配件的调整制动器的间隙、更换磨损的离合器时或摩擦片的使驾驶室的座椅能够方便地上下调整,还可以解决容易引起驾驶和维修人员受伤和机器发生故障的安全故障。并且可以加强驾驶员的工作时的保护意识,机器在进行危险性的实验时,起重机或起重机的配件的周围应留有足够的空间和防护设施。厦门门式起重机维修服务公司门式起重机的吊具、滑轮组、车轮、制动器、钢丝绳等部件要定时维修保养,导致不安全的因素产生。

起重机维修工艺:如果小车“三条腿”现象发生在主动轮上时,由于轮压太小,产生的摩擦力(粘着力)就小,这样车辆就不能滚动而产生打滑,另外,轨道上有雪、霜、或油污,使车轮与轨道间的摩擦系数减小,从而造成小车打滑,车体走斜。如果电动机功率选择过大,驱动力也大,启动时间过短,会造成小车打滑。同样,制动器的制动力矩选择过大,制动时间过短,也会造成小车打滑和车体走斜。如果两轨道标高偏差过大,当小车运行一段时间后,车体就会向低轨一侧靠,即车体走斜;同一轨道直线性不好,甚至接头处两轨道顶面向相反方向扭,小车也会走斜。

起重机维修及注意事项:检查钢丝绳固定装置是否符合要求,检查是否有腐蚀、断丝、松股、断股、弯曲、扭结、磨损、压扁等现象。超过规定的,必须立即更换;检查吊钩是否有断面磨损、脱皮、裂纹、扭转变形、开度增大等缺陷,相关销轴、销套是否有严重磨损;检查皮带轮是否设有防脱绳槽装置,皮带轮转动是否灵活,皮带轮绳槽和轮辋是否有断边、磨损、裂纹等情况。起重机吊钩的材料要求具有强度和韧性,没有突然断裂的危险。然而,强度材料通常对裂纹和缺陷很敏感。强度越高,突然断裂的可能性越大。因此,钩体采用低碳钢和低碳合金钢制造。经大修后的起重机要进行调试,然后按静、动负荷试车程序进行鉴定,合格后方可投入生产使用。

起重机的维护和保养规程:半年检查可与起重机的一级保养结合起来进行,操作人员与维修人员共同进行,半年检查的内容除了包括周检、月检内容外,还应包括以下主要内容:控制屏、保护箱、控制器、电阻器及各接线座、接线按螺钉的紧固情况端梁螺钉的紧固情况制动电磁铁汽缸的润滑情况,液压制动电磁铁的油量及油质情况所有电气设备的绝缘情况金属结构变形及有无开焊、裂缝情况等。年度检查可与起重机二级保养结合起来进行,除半年检查的全部内容外,还应检查金属构件有无裂纹、焊缝有无锈蚀;大小车轮磨损状况;测量大车跨度及大车轨道跨度差,测量主梁的静挠度并进行静、动负荷试车;对起重机进行润滑。起重机维修注意事项:绳槽磨损超过2mm应重新车制。厦门门式起重机维修服务公司

起重机维修要定期检查轮缘和踏面,当轮缘部分的磨损或崩裂达到10%厚度时应更换新轮。厦门门式起重机

维修服务公司

起重机维修及注意事项：在起重机零部件的维修技术上，要记住风机的良好润滑。如果使用，应先打开减速机的通风帽，保证良好的通风，从而降低内部压力。工作前，检查减速机润滑油面高度是否符合要求。如果低于正常油面，及时添加同类型的润滑油。在装配过程中，行走机构的每个轮子的轴承已经充满了足够的润滑脂（钙基润滑脂），不需要每天加油。每两个月可通过加油孔或打开轴承盖补充润滑脂，每年可拆卸、清洗和更换润滑脂一次。每星期给每个开式齿轮的啮合部分涂一次润滑脂。厦门门式起重机维修服务公司

上海铃锦机电工程有限公司位于光钱路558号4幢106室，拥有一支专业的技术团队。在铃锦机电近多年发展历史，公司旗下现有品牌**SWF**,科尼等。公司以用心服务为重点价值，希望通过我们的专业水平和不懈努力，将各类工程建设活动、安装及服务；特种设备安装改造修理；普通机械设备安装服务，通用设备秀雷；专门用于设备修理；机电设备、起重设备配件、五金交电的批发、零售。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动。）等业务进行到底。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造***的欧式起重机及配件。